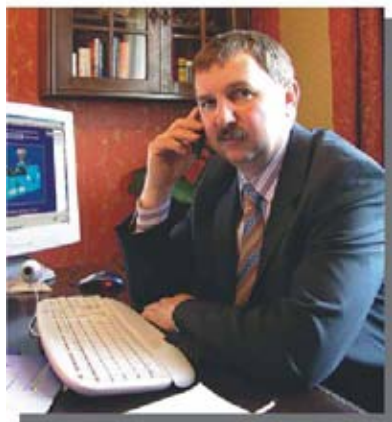


POL-SERVICE MAJCHER
PLASTIC PROCESSING MACHINES



[**www.pol-service.pl**](http://www.pol-service.pl)



Jacek Majcher
właściciel
POL-SERVICE MAJCHER JACEK

Яцек Майхэр
директор
POL-SERVICE MAJCHER JACEK

Jacek Majcher
owner
POL-SERVICE MAJCHER JACEK

Pol-Service Majcher Jacek - dostawca wysokiej jakości maszyn do przetwórstwa tworzyw sztucznych. Od ponad 15 lat zajmujemy się sprzedażą, remontami oraz modernizacjami urządzeń. Posiadamy szeroki wybór urządzeń i części zamiennych, zgromadzonych w naszych magazynach w Rzeszowie. Wysoka jakość oferowanych produktów oraz duży nacisk kładziony na obsługę gwarancyjną i pogwarancyjną, a także profesjonalizm obsługi - to zasady, które w sposób najbardziej właściwy opisują funkcjonowanie naszej firmy.

Oferujemy nowe i używane:

- ♦ Wyłaczarki jednoślismakowe do szerokiej gamy tworzyw m.in. PE, PP, PVC, PU, PA
- ♦ Wyłaczarki dwuślismakowe stożkowe i równoległe do przetwórstwa szerokiej gamy tworzyw
- ♦ Linie do recyklingu tworzyw sztucznych PE, PP, PS, PVC
- ♦ Linie do produkcji rur i profili PE, PP, PVC
- ♦ Linie do granulacji tworzyw sztucznych
- ♦ Linie do taśm/płyt PP PE PVC PC PS ABS
- ♦ Mieszalniki oraz młyny do tworzyw sztucznych
- ♦ Akcesoria do przetwórstwa tworzyw sztucznych
- ♦ Układy plastyfikujące do wyłaczarek jedno i dwuślismakowych

Компании Pol-Service, Польша, предлагают широкий спектр оборудования для переработки пластика.

Благодаря большому опыту работы, вместе с оборудованием клиентам передаются накопленные знания в сфере переработки полимеров. Компания Pol-Service существует на рынке экструзионного оборудования уже более 15 лет и имеет свое собственное производство труб из ПВХ.

Компании Pol-Service в Восточное Европе экструзионное оборудование компании из Китая; оборудования для рециклинга фирмы, а также ламинаторы, Турция.

Наша работа построена таким образом, что перед покупкой наши клиенты всегда имеют возможность посмотреть на функционирование оборудования у нас на заводе. По желанию клиентов мы рекомендуем выбор того или иного бизнес проекта, помогаем в подборе оборудования. Технологи, работающие у нас на предприятии, оказывают помощь в подборе нужной рецептуры, предоставляют полную информацию о технологии производства. На наших складах в Жешуве имеется большой ассортимент оборудования и запасных частей. Мы делаем все возможное, чтоб наши клиенты получили бизнес «под ключ».

Мы всегда рады встретить новых клиентов.

Pol-Service Majcher Jacek, Poland – supplier of high quality machines for plastic processing. Since 15 years We sell and renovate machines. We have a wide range of devices and spare parts gathered in stocks in Rzeszow. High quality offered products and focused on well provided warranty service – these are the main rules which describe our company best.

We have possibility to design and make projects according to customer requirements.

Before purchase, customer always have possibility to see working equipment.



Układy plastyfikujące Screw & Barrel

*Jednoślimakowe
Single screw*



*Dwuślimakowe równoległe
Twin screw parallel*



*Dwuślimakowe skośne
Twin screw conical*



*Dwuślimakowe współbieżne
Co-rotating twin screw*



Układy plastyfikujące do wylączarek jednoślimakowych i dwuślimakowych

Oferujemy szeroką gamę układów plastyfikujących do wylączarek jednoślimakowych oraz dwuślimakowych takich jak: Cincinnati, Krauss Maffei, Weber, Reifenhauer, Metalchem i inne. Zapewniamy wysoką jakość oraz szybkie dostawy z naszego magazynu. W wersjach podstawowych ślimaki i cylindry wykonane są z materiału 38CrMoAlA który jest poddawany azotowaniu lub z materiału 41CrAlMo7 gdzie może być nakładana warstwa bimetaliczna.

Processing units for single screw and twin screw extruders

Offering wide range of processing units for single screw extruders and twin screw extruders for: Cincinnati, Krauss Maffei, Weber, Reifenhauer, Metalchem and others. We ensure high quality and fast realization terms from our magazine. In basic versions the screws and barrels are made of 38CrMoAlA, which is nitrided or 41CrAlMo7 where bimetalic layer is coated.

Wylączarki dwuślimakowe serii SJSZ

Odnosząc się do naszego wieloletniego doświadczenia w produkcji wszelkich profili z tworzyw sztucznych, wdrażaniu najnowszych technologii i własnych pomysłów, proponujemy wylączarki dwuślimakowe stożkowe typ SJSZ. Wylączarki te charakteryzują się takimi parametrami jak: dobrym uplastycznieniem, wysoką wydajnością, szerokim zakresem aplikacji. Ślimaki są wykonane z wysoką precyzją i posiadają termostatowanie co powoduje bardzo dobre charakterystyki wszystkich wylączarek. Cylinder posiada wysoce wydajny system chłodzenia powietrznego. Sterowanie temperaturą jest realizowane za pomocą termoregulatorów PID produkcji japońskiej.

Wylączarki tego typu są wykorzystywane do produkcji rur, profili, płyt, paneli itp. W przypadku zainstalowania odpowiedniej głowicy i wyposażenia dodatkowego wylączarki tego typu mogą również służyć jako linie granulacyjne.

Экструдер с коническими шнеками серии SJSZ

Ссылаясь на наш большой опыт в сфере производства различных пластиковых профилей, а также внедрение новейших технологий и собственных разработок, мы предлагаем конические двухшнековые экструдеры серии SJSZ. Экструдеры этой серии имеют ряд отличительных характеристик – хорошее смешивание, высокая производительность, широкий спектр применения.

Шнеки, изготовленные на высокоточных специализированных станках, оснащены системой масляного охлаждения, обеспечивают одинаково высокие производственные показатели у всех машин данной серии. Цилиндр оснащен высокоэффективной системой воздушного охлаждения. Контроль температуры осуществляется прибором RKC, производства Японии. Для регулировки скорости основного двигателя используется бесступенчатый регулятор скорости на постоянном токе.

Данные экструдеры используются для производства труб, профилей, листов, панелей, прутков и т.д., а также для гранулирования, при установке соответствующей головки и дополнительного оборудования.

Conical Twin Screw Extruder Type SJSZ

Due to our large experience in different plastic profiles production, implementation latest technology and own developments, we suggest conical twin screw extruders, type SJSZ.

Extruders of this type have some specific characteristics such as good compounding, high output and wide application range.

Screws are made on high-precision special machines and have oil cooling system which provides high production characteristics of all extruders. The barrel has highly efficient air cooling system. Temperature control instrument is RKC of Japanese production. Direct current variable-speed controller is used to adjust main motor.

Extruders of this type are used to produce pipes, profiles, sheets, panels etc. If to install proper die and additional equipment, extruders may be used for granulation.

Wytłaczarki jednoślিমakowe serii SJ/JW/JYH

Одношнековый экструдер серии SJ/JW/JYH

Single Screw Extruder Type SJ/JW/JYH



Główne dane techniczne:
Основные механические данные
Main technical data:

Typ / Тип / Type	Współczynnik L/D Отношение длины к диаметру L/D Ratio	Moc silnika (kW) Мощность двигателя (кВт) Motor Power (kW)	Moc grzewcza (kW) Нагревательная мощность (кВт) Heating Power (kW)	Prędkość ślimaka (r/min) Скорость вращения шнека (обр/мин) Screw speed (r/min)	Wydajność (kg/h) Производительность (кг/ч) Output (kg/h)
SJ-20/25	25:1	2.2	2	10 ~100	10
SJ-25/25	25:1	3	2	10 ~100	16
SJ-30/25	25:1	3	4	10 ~100	20
SJ-45/20	20:1	5.5	6	10 ~100	35
SJ-45/25	25:1	7.5	8	8 ~80	45
SJ-45/28	28:1	11	9	10 ~100	55
SJ-55/28	28:1	15	12	8 ~80	60
SJ-65/20	20:1	18.5	12	8 ~80	60
SJ-65/25	25:1	22	14	10 ~100	80
SJ-65/30	30:1	45	18	10 ~120	110
SJ-75/25	25:1	37	35	10 ~100	120
SJ-90/25	25:1	55	35	10 ~100	180
SJ-90/30	30:1	90	38	9 ~90	240
SJ-90/34	34:1	110	40	9 ~90	280
SJ-120/25	25:1	90	60	9 ~90	350
SJ-120/30	30:1	110	72	9 ~90	400
SJ-150/25	25:1	132	76	8 ~80	450
SJ-150/30	30:1	160	96	8 ~80	500
SJ-170/25	25:1	200	112	8 ~80	680
SJ-170/30	30:1	250	120	8 ~80	760
SJ-200/25	25:1	315	140	7 ~70	800
SJ-200/30	30:1	355	150	7 ~70	900



Wytłaczarki dwuślimakowe - skośne typu SJSZ/SJZ
Экструдер с коническими шнеками серии SJSZ/SJZ
Conical Twin Screw Extruder Type SJSZ/SJZ



Główne dane tech
Основные механические данные
Main technical data:

Typ / Тип / Type	SJSZ-45	SJSZ-50	SJSZ-55	SJSZ-60	SJSZ-65	SJSZ-80I	SJSZ-80II	SJSZ-92
Średnica ślimaka (mm) Диаметр шнека (мм) Screw diameter (mm)	45/90	50/103	55/110	60/125	65/132	80/156	80/172	92/188
Obroty ślimaka (r/min) Скорость вращения шнека (об/мин) Screw speed (r/min)	4-45.5	4-34.5	4-34.5	4-34.5	4-34.5	4-38	4-38	4-35
Długość ślimaka (mm) Функциональная длина шнека Screw function length (mm)	989	1035	1195	1314	1400	1800	1830	2500
Moc silnika Основное питание (кВт) Main power (kW)	15	22	30	30	37	55	81	110
Moc grzałek cylindra (kW) Мощность нагрева цилиндра (кВт) Barrel heating power (kW)	11.5	11.5	15	24	24	38	43.8	77.4
Wydajność (kg/h) Производительность (кг/ч) Output (kg/h)	70~100	90~120	120~180	120~200	160~300	200~500	350~700	500~1000
Wysokość środka ślimaka (mm) Высота центра оси (мм) Height of center (mm)	1000	1000	1000	1000	1000	1100	1100	1200
Waga (kg) Вес (кг) Weight (kg)	2500	2600	3000	3200	3500	4500	5000	6500
Wymiary (X,Y,Z) Размеры (Дл x Ш x в) (м) Size (X,Y,Z)	3.35x1.3x2.1	3.38x1.3x1.6	3.6x1.5x2.2	4.2x1.5x2.2	4.5x1.5x2.4	4.8x1.6x2.5	5.0x1.6x2.6	4.7x2.0x2.3

*Wytłaczarki dwuślimakowe równoległe*

Wytłaczarki dwuślimakowe przeznaczone są do pracy w liniach technologicznych do produkcji rur, płyt, granulatów i innych wyrobów, przede wszystkim z mieszanki w postaci suchego proszku.

Wyposażenie elektryczne obejmuje całość aparatury kontrolno-sterującej zabezpieczającej wytłaczarkę oraz niezbędną dla zastosowania konkretną liczbę stref termoregulacji. Całość umieszczona jest w szafie sterowniczej i na pulpicie sterowniczym na wytłaczarce. Wyposażenie elektryczne może być wykonane zgodnie z życzeniem klienta, z zastosowaniem właściwie dowolnych elementów sterujących i regulujących, łącznie z zastosowaniem sterowników PLC i wizualizacją procesu.

Экструдеры с параллельными шнеками

Двухшнековые экструдеры с параллельными шнеками предназначены для переработки порошкообразного ПВХ. Оснащенные соответствующим формующим инструментом и вспомогательными устройствами, экструдеры могут использоваться в линиях для производства различных изделий ПВХ - труб, профилей, панелей, прутков, а также гранулированного ПВХ.

Шнеки оснащены системой масляного охлаждения, материальный цилиндр - высокоэффективной системой воздушного охлаждения. По желанию заказчика экструдеры могут комплектоваться шнеками различных типов, что позволяет добиться наилучших показателей пластификации и качества изделий для разных рецептур. Шнеки, изготовленные на высокоточных специализированных фрезерных станках с цифровым управлением, обеспечивают одинаково высокие производственные показатели у всех машин данной серии. Геометрия шнеков соответствует мировому уровню. Конструкция редуктора рассчитана на большие нагрузки при работе на максимальных режимах. Особая конструкция системы охлаждения с увеличенной площадью охлаждения обеспечивает эффективный теплообмен, точность регулирования температуры составляет $\pm 1^\circ\text{C}$

Model	SJP75/26	SJP90/26	SJP107/26	SJP120/26	SJP130/26
Moc silnika (kW) Motor power (kW)	38	55	90	110	160
Średnica ślimaka (mm) Diameter of screw (mm)	75	90	107	120	130
Obroty ślimaka (r/min) Max RPM (r/min)	45	45.2	45.3	45.1	45.2
Długość ślimaka (mm) L/D (mm)	26/1	26/1	26/1	26/1	26/1
Strefy grzewcze (szt.) Heating zones (pc)	6	6	6	7	7
Moc grzewcza (kW) Heating power (kW)	26,6	48	55	70	80
Strefy chłodzenia (szt.) Cooling zones (pc)	4	4	4	5	5
Moc całkowita (kW) Total power (kW)	102	115	180	215	290
Max wydajność (kg/h) Max capacity (kg/h)	220	380	500	700	900
Waga (kg) Weight (kg)	4100	4700	6500	7500	3500

Twin screw parallel extruders

According to new requirement of large diameter PVC pipe extrusion line, PVC plate extrusion line. This extruder has long L/D ratio screws, low-temperature plastification and mixing unit large torque speed reduction system, long - life thrust bearing and reliable electrical control system. For the L/D ratio, We improve it to 26:1 from initial 18:1. This improvement asks for more technology for the temperature control in the screw core. The longer plastification zone and equal-distance equal-radius metering zone make the extruder have stable extrusion and good plastification effect, so the product quality has been greatly improved.



Linia do produkcji jedno i wielowarstwowej rury korugowanej PVC i PE

Linia przeznaczona jest do produkcji rur osłonowych, kanalizacyjnych. W skład linii wchodzi: wytłaczarka, głowica, korugator, wanna chłodząca, piła, urządzenie odkładające lub urządzenie nawijające.

Линия для производства двухслойных гофрированных труб из ПВХ и полиэтилена

Данная производственная линия предназначена для изготовления труб для слива воды и коммуникационных труб. Основные составляющие данной линии - экструдер, экструзионная головка, фит-блок, формующая машина.

PVC and PE Double-Wall Corrugated Pipe Production Line

Such production line is meant for drainage and communication pipes. The line usually includes extruder, extrusion die, module, forming machine.

Dane techniczne maszyny formującej:

Основные механические данные формующих машин:

Forming-machines main technical data:

Zakres średnic (mm) Граничные диаметры (мм) Product scope (mm)	Ø 75 - Ø 160
Prędkość (m/min) Скорость производства (м/мин) Product speed (m/min)	0 ~ 20
Metoda kontroli prędkości Метод регулировки скорости Speed control method	falownik ABB частотный преобразователь АББ ABB frequency-converter
Moc całkowita (kW) Общая мощность (кВт) Total power (kW)	6.5
Wysokość do osi ślimaka (mm) Высота центра оси (мм) Height of Center (mm)	1000 ~ 1150
Chłodzenie wodne (L) Объем охлаждающей воды (л) Cooling water volume (L)	4000
Temp. czynnika chłodzącego (°C) Температура охлаждающей воды (°C) Cooling water temperature (°C)	5 ~ 10
Wymiary (mm) Размеры (Д x Ш x В) (мм) Shape size (L*W*H) (mm)	5500 x 1700 x 1500
Waga (kg) Вес (кг) Weight (kg)	3500

Zakres średnic (mm) Граничные диаметры (мм) Product scope (mm)	Ø 200 - Ø 500
Prędkość (m/min) Скорость производства (м/мин) Product speed (m/min)	0 ~ 1.4 / 0 ~ 2.8
Metoda kontroli prędkości Метод регулировки скорости Speed control method	falownik ABB частотный преобразователь АББ ABB frequency-converter
Moc całkowita (kW) Общая мощность (кВт) Total power (kW)	20.5
Wysokość do osi ślimaka (mm) Высота центра оси (мм) Height of Center (mm)	1200
Chłodzenie wodne (L) Объем охлаждающей воды (л) Cooling water volume (L)	6000
Temp. czynnika chłodzącego (°C) Температура охлаждающей воды (°C) Cooling water temperature (°C)	5 ~ 10
Wymiary (mm) Размеры (Д x Ш x В) (мм) Shape size (L*W*H) (mm)	5800 x 2700 x 1700
Waga (kg) Вес (кг) Weight (kg)	9500



Linia do produkcji rur PE, PP, PVC

Linie przeznaczone są do produkcji rur gładkich z polietylenu dużej (HDPE) i małej gęstości (LDPE) oraz polipropylenu (PP). Urządzenia linii umożliwiają wytwarzanie rur przeznaczonych do przesyłania gazu, wody zimnej i ciepłej, rur kanalizacyjnych i osłonowych o zakresie średnic 20-700 mm. Wymiary, tolerancje i odchyłki kształtu zgodnie z obowiązującymi normami.

Экструзионная линия для производства ПЭ, ПП труб

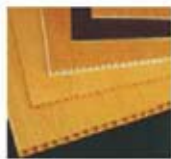
Эти линии предназначены для производства гладких труб из полиэтилена высокой плотности (HDPE) или низкой плотности (LDPE) или полипропилена (PP). Эти линии могут производить трубы для газопроводов, водопроводов (холодной и горячей воды), канализационные и защитные трубы диаметром в пределах 20 - 700 мм. Технические параметры, допуски и отклонения соответствуют ГОСТам.

PE, PP, PVC Pipe Production Line

The lines are destined for manufacture of smooth pipes of low density polyethylene (LDPE), high density polyethylene (HDPE) and polypropylene (PP). The equipment of line enables to manufacture pipes destined for transportation of gas, cold and warm water, sewage and casing pipes in diameters ranging 20-700 mm. The dimensions, tolerances and deviations of shape meet respective standard requirements (DIN, GOST, PN or the other).

Główne dane techniczne: Основные механические данные Main technical data:

Model / Модель	Graniczne średnice (mm) Граничные диаметры (мм) Productive tubing scope (mm)	Wydajność (kg/h) Производительность (кг/ч) Output (kg/h)	Szybkość odciągu (m/min) Скорость тянущего устройства Draw speed (m/min)	Moc całkowita (kW) Общая мощность (кВт) Total power (kW)	Długość linii (m) Длина производственной линии (м) Production line length (m)
GF - 63	φ 20 - 63	80 ~120	1 ~16/0.6 ~6	85	28
GF - 110	φ 50 - 110	120 ~280	0.6 ~6/0.4 ~4	186	40
GF - 160	φ 63 - 160	200 ~340	0.6 ~6/0.4 ~4	210	46
GF - 250	φ 110 - 250	200 ~340	0.6 ~6/0.4 ~4	225	46
GF - 500	φ 200 - 500	380 ~500	0.6 ~6/0.4 ~4	285	52



Linia do wytłaczania profili

Linia do produkcji profili została zaprojektowana według najnowszych europejskich technologii i międzynarodowych standardów. Maszyna jest przeznaczona do produkcji profili okiennych, paneli drzwiowych i innych paneli z tworzyw sztucznych.

Экструзионная линия для производства профиля

Линия для производства профиля сконструирована с учетом передовых европейских технологий, а также международных стандартов. При комплектации данной линии соответствующим инструментом, она может использоваться для производства оконного и дверного профиля, различных изделий из пластика.

Profile Extrusion Line

Employing latest European technology and international standards profile extrusion line was designed. If to complete the line with corresponding tool, it may be used to produce window profiles, door panels and different plastic panels.

Główne dane techniczne:
Основные механические данные
Main technical data:

Model / Модель / Model	YF-180	YF-240
Szerokość sekcji (mm) Ширина секции (мм) Section bar width (mm)	180	240
Długość stołu próżniowego (mm) Длина вакуумного калибратора (мм) Vacuum shaping length (mm)	2500	6000
Stopień próżni (MPa) Формующий вакуум (МПа) Degree of vacuum (MPa)	-0.08 ~ -0.09	-0.08 ~ -0.09
Prędkość (m/min) Скорость тянущего устройства (м/мин) Draw speed (m/min)	0.5 ~ 4.0	0.5 ~ 4.0
Średnica cięcia (mm) Диаметр отрезной пилы (мм) Cutting saw diameter (mm)	400	450
Moc całkowita (kW) Общая мощность (кВт) Total power (kW)	42	98
Długość linii (m) Длина линии (м) Length of line (m)	20	25



Linia do mycia odpadów PET

Proponujemy linie do mycia odpadów PET wykonane według standardów europejskich posiadające certyfikat CE. W zależności od konfiguracji linie są przystosowane do separowania papierowych etykiet oraz polietylenowych nakrętek. W linii występuje również krystalizator mający za zadanie odwilżyć przetwarzany materiał. Konfiguracje linii dobieramy indywidualnie pod potrzeby klienta.

PET wastes washing line

We offer PET washing line made according to european standards with CE certificate. Depend configuration line is suitable for paper labels and polyethylene caps separating. There is a humidifier in the line which in takes away the moisture.





PE, PP, LLDPE Wastes washing line

We offer modern plastic wastes washing lines made with the highest quality materials and use newest technology. According to customer requirements We adopt different configuration and capacities.

Reliability and cheap maintenance is the main advantage. Depend the customer needs lines consisting of sorting belt conveyor, crusher, washing tanks (one, two or three different lengths), dewatering, dryer, silo. There are a screw conveyor, belt conveyor and fan conveyor transporting materials in the line.

Linia do mycia odpadów PE, PP, LLDPE

W swojej ofercie posiadamy nowoczesne linie do mycia odpadów. Maszyny te są wykonane z najwyższej jakości materiałów przy zastosowaniu najnowocześniejszej technologii. Wydajność i konfiguracja (elementy składowe) maszyny dostosowujemy pod potrzeby produkcyjne. Maszyny bardzo dobrze sprawdzają się w produkcji są niezawodne, tanie w utrzymaniu a przy tym bardzo wydajne. W zależności od potrzeb i wymagań klienta w skład naszych myjni wchodzi takie urządzenia jak:

Taśma do sortowania, młyn, wanna myjąca (Jedna, dwie lub trzy o różnych długościach), wirówka, suszarka, silosy buforujące. Do transportu surowca pomiędzy tymi urządzeniami służą podajniki taśmowe ślimakowe lub pneumatyczne. Jesteśmy w stanie sprostać najbardziej wymagającym klientom.

*Linie do granulacji i regranulacji PE, PP
Recycling & granulating line*



Linie do granulacji i regranulacji

Linie technologiczne do regranulacji termoplastycznych tworzyw sztucznych przeznaczone są do produkcji regranulatu z odpadów z LDPE, HDPE, PP, PS, ABS i innych tworzyw oraz do produkcji granulatów z dodatkami takimi jak: barwniki, środki wzmacniające, napelniacze, opóźniacze palności (antypireny) itp.

Linie technologiczne do granulacji są wykonywane w systemie cięcia "pierścienia wodnego" lub innym.

Линия для рециклинга и грануляции

Линия для рециклинга и грануляции сконструирована для рециклинга пластиковых отходов, таких как LDPE, HDPE, PP, PS, ABS и др, а также для производства стружки с очищенными компонентами такими как цветные пигменты, твердые добавки, линейные аддитивы, аддитивы замедления воспламеняемости.

Линия для рециклинга и грануляции с системой водяной грануляции.

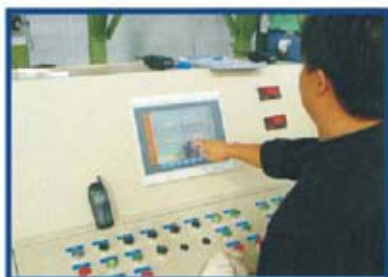
PE, PP Recycling & granulating line

Recycling & granulating lines are designed to recycle plastic wastes such as: LDPE, HDPE, PP, PS, ABS and others materials and to process chips with refining components such as: colour pigments, harden additions, line additive, flame delay additives.

Recycling & granulating line with water-ring pelletizing system.



Model	Średnica ślimaka	L/D
ZL 75	75 mm	32
ZL 100	100 mm	34
ZL 120	120 mm	36
ZL 150	150 mm	34



Linie do folii

Linie przeznaczone są do produkcji folii opakowaniowej i termokurczliwej z polietylenu wysokociśnieniowego (LDPE) metodą rozdmuchiwania. Na urządzeniach zainstalowanych w liniach mogą być wytwarzane folie w postaci rękawa, rękawa z zakładkami i taśmy. Wysoka jakość oferowanych przez nas urządzeń, możliwość regulacji w szerokim zakresie parametrów, pozwala na otrzymanie folii o najwyższych właściwościach mechanicznych i optycznych.

Blown film machines

These lines are designed for the manufacture of low density polyethylene (LDPE) packaging, shrinkable and other multipurpose blown film. The lines enable manufacture of films in the form of a lay-flat, lay-flat with gussets or a lay-flat cut into 2 or more bands. High quality of devices, possibility of adjustment in wide range of parameters, let to produce the film with the highest mechanical and optic properties.

Машины для выдува пленки

Выдувные машины различных видов и конфигураций. Одно или многослойные. Применяемый материал: LLDPE, LDPE, HDPE или др. Машины сконструированы для производства упаковочной пленки и термоусадочных пленок путем экструзии и методом выдува. Высокое качество машин, предлагаемое нашей компанией, дает возможность изготавливать пленку с самыми высокими механическими и оптическими свойствами.



Model	Średnica sita	Moc grzewcza	Wydajność min./max	Ciśnienie surowca
JC-50	φ50	4KW	50-100	25Mpa
JC-100	φ100	6KW	100-200	25Mpa
JC-120	φ120	7KW	150-300	30Mpa
JC-150	φ150	8KW	200-400	30Mpa
JC-200	φ200	8KW	300-700	35Mpa
JC-250	φ250	10KW	500-1000	35Mpa



Hydrauliczny zmieniacz sit do wylaczarek

Różne zakresy średnic, zmiana sita podczas pracy następuje bez zatrzymywania wylaczarki, wyposażona w akumulatory ciśnienia, nie wymagające żadnych regulacji podczas użytkowania (samouszczelniający). Może współpracować z wylaczarkami o wydajności od 50 do 1000 kg/godz.

Wymiennik sit automatyczny z taśmą

Wymiennik ten pozwala na ciągłą pracę wylaczarki przez okres 2-4 miesięcy. Taśma jest cyklicznie przesuwana o 2-10 mm. Aplikowane surowce: PP, PE, PS, ABS itp.

Гидравлический сито обменник

Различный спектр диаметров, смена сита может производиться без остановки машины, не требуется регулировка при использовании (самоуплотнение). Может применяться с экструдерами с производительностью 50-200 кг/ч

Непрерывный обменник ленточного сита

Данный обменник дает возможность экструдеру работать на протяжении 2-4 месяцев. Лента периодически смещается на 2-10мм. Применяемый материал ПП, ПЭ, ПС, ABS и т.д.

Hydraulic screen exchanger

Different ranges of diameter, exchanging of the screen is followed without stopping the machine, no adjustment needed while using (self-sealing). It can work with the extruders with efficiency approx 50-200 kg/h.

Continuous band screen exchanger

This exchanger let the extruder work for 2-4 months period. The tape is periodically displacement with 2-10 mm. Applicable material: PP, PE, PS, ABS itp.



Seria linii do taśm PC, PS, HIPS, ABS, PVC, PP, PE i innych

Ta linia produkcyjna jest przeznaczona głównie do produkcji taśm jedno lub wielowarstwowych. Może być użyta do produkcji taśm z różnych tworzyw.

Efektywna szerokość produktu to 500-2000 mm i grubości od 0.12-5 mm. Maksymalna wydajność linii wynosi 500 kg/h.

Экструзионная линия для производства пластикового листа

Эта линия сконструирована специально для экструзии одно или многослойного листа. Может использоваться для экструдирования ПС, ПП, ПЭ листов. Рабочая ширина продукта - 500-2000мм и толщина 0,12-5мм. Максимальная производительность - 500 кг/ч.

Plastic sheet & plate extrusion line

This production line is especially designed for sheet & plate single or multi-layer extruding.

The effective width of the product is 500-2000 mm and thickness is 0.12-5 mm. The maximum output capacity is 500 kg/h.



Model SRL-Zh	500/1000W	500/1600W	800/2000W	800/2500W
Pojemność całkowita (L)	500/1000	500/1600	800/2000	800/2500
Pojemność efektywna (L)	375/660	375/1024	560/1280	560/1600
Wydajność produkcyjna (kg/h)	800-1000	800-1000	1300-1500	1300-1500
Prędkość (r/min)	441/886/60	441/886/51	330/660/51	330/660/51
Moc silnika (KW)	47/67/15	47/67/18.5	83/110/18.5	83/110/22
Moc grzewcza/medium chłodzące	9KW/WODA			

Mieszalnik typ SRL-Z

Urządzenia miksujące tego typu przeznaczone są do mieszania, barwienia i suszenia różnego rodzaju materiałów PE, PP, PVC i innych a także suszenia tworzyw inżynierskich takich jak ABS. Urządzenie łączy w sobie mieszanie na gorąco i zimno. Po mieszanii na gorąco materiał dostaje się do miksera zimnego w celu automatycznego schłodzenia.

Миксер серии SRL-Z

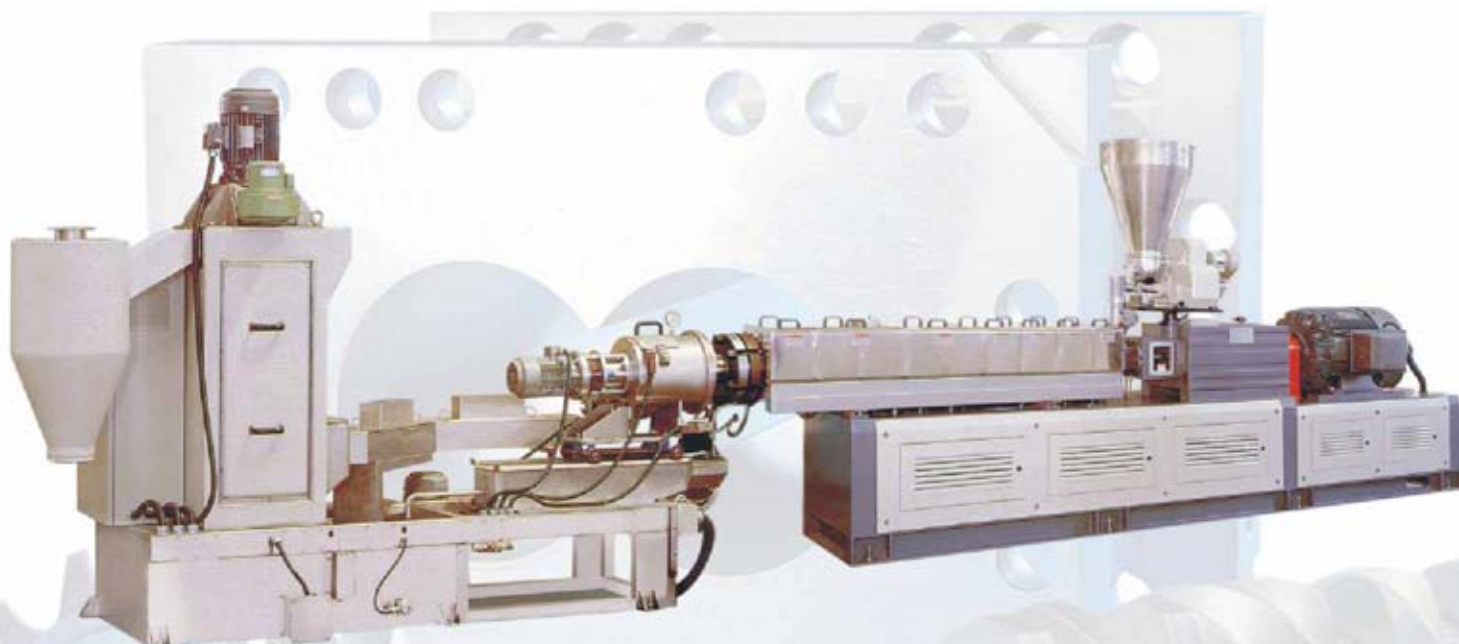
Миксерные установки данной серии предназначены для смешивания, окрашивания и сушки различных видов сырья – ПЭ, ПП, ПВХ и т.д., а также используются для сушки конструкционных пластмасс, таких как АБС поликарбонат, перед формованием и обработкой. Данная установка сочетает в себе горячее и холодное смешение. После смешивания при высокой температуре материал поступает в миксер с низкой температурой для автоматического охлаждения, откачки оставшихся газов и отделения агломератов.

SRL-Z Mixing Unit

Mixing units of this type are meant for mixing, colouring and drying of different kind of materials – PE, PP, PVC and others, and also for drying engineering plastic, such as ABS polycarbonate before forming and processing. The unit combines hot and cold mixing. After hot mixing the material gets into cold mixer for automatic cooling, exhausting remaining gases and separation agglomerate.

Główne dane techniczne:
Основные механические данные
Main technical data:

Typ / Тип / Type	SRL-Z200/500	SRL-Z300/600	SRL-Z500/1000
Pojemność mieszalnika gorącego/zimnego (L) Объем ёмкости холодного смешивания (л) Hot/Cold mixing volume (L)	200/500	300/600	500/1000
Pojemność mieszania rzeczywista (L) Объем ёмкости смешивания (л) Hot/Cold mixing volume (L)	150/320	225/380	375/640
Prędkość obrotowa śmigieł (r/min) Скорость вращения для смешивания (об/мин) Rotate speed for stir (r/min)	480/970/130	475/950/130	500/1000/100
Czas mieszania (min) Время смешивания (мин) Time for mixing up (min)	6 ~ 10	6 ~ 10	6 ~ 10
Czas studzenia (min) Время охлаждения (мин) Time for cooling down (min)	10 ~ 15	10 ~ 15	10 ~ 15
Waga (kg) Вес (кг) Weight (kg)	3400	4000	5400



Kompendery

Oferowane przez nas wytłaczarki współbieżne typu Kompander - odznaczające się dobrymi właściwościami ugniatająco-mieszająco-ściskającymi, odpowiednimi do wytwarzania kompozytów tworzyw takich jak PE, PP, PA, PS, ABS z wypełniaczami typu talk, kauczuk, kreda, włókno szklane. Ślimaki wytłaczarek współbieżnych posiadają budowę segmentową.

Экструдер с параллельными шнеками серии XPSJ

Сфера применения данного вида экструдеров широкая, функции взаимозаменяемые. Качественно производит процессы смешения и пластифицирования.

Цилиндр и шнеки имеют структуру сегментного типа. В зависимости от перерабатываемого материала шнек изготавливается из стали 38CrMoA1A с азотируемым покрытием либо с покрытием электроосажденным сплавом. На цилиндре установлен охлаждаемый водой нагреватель. Экструдер работает на двигателе постоянного тока.

Parallel Twin Screw Extruder Type XPSJ

Sphere of application of this extruder is very wide, functions are interchangeable. Process of mixing and plasticization are of very high quality.

Screws and barrel are of segment type. Depending on the material, screws are made of either nitride steel 38CrMoA1A or may have alloy coating. There's water cooled heater on the barrel. Extruder works on direct current motor.

Główne dane techniczne:
Основные механические данные
Main technical data:

Model / Модель	Średnica ślimaka (mm) Диаметр шнека (mm) Screw diameter (mm)	Długość ślimaka (L/D) Отношение длины к диаметру L/D Ratio	Obroty ślimaka (r/min) Скорость вращения шнека (об/мин) Screw speed (r/min)	Moc silnika (kW) Мощность двигателя (кВт) Motor power (kW)	Wydajność (kg/h) Производительность (кг/ч) Output (kg/h)
XPSJ-57	57	22-48	300	37-45	100-250
XPSJ-65	65	22-48	400	55-75	150-450
XPSJ-72	72	22-48	400	90-110	220-800
XPSJ-92	92	22-48	400	160-240	600-1000



Młyny do tworzyw sztucznych serii DYPS

Młyny do tworzyw sztucznych wykonywane według najnowszych rozwiązań technologicznych pod względem ekonomicznym oraz zwiększenia efektywności i wydajności maszyn. Są zaprojektowane tak aby poziom hałasu oraz drgania były najniższe.

Młyny mogą być wyposażone w urządzenia peryferyjne typu podajniki, separatory metali, zbiorniki magazynowe.
Zastosowanie: mielenie rur, profili, folii oraz różnego rodzaju odpadów z tworzyw sztucznych.



Model	Rozmiar zasypu (mm) Feed inlet (mm)	Moc silnika (Kw) Power of motor (Kw)	Noże wirnika Rotors	Noże stojana Stators	Średnica wirnika (mm) Rotor diameter (mm)	Wydajność (kg/h) Output (kg/h)
DYPS180	270x300	4	30	2	φ180	50
DYPS300	300x200	5,5	6	2	φ200	100
DYPS450	450x350	7,5-11	6	2	φ300	150
DYPS560	560x400	11-22	6	2	φ400	300
DYPS700	700x500	22-37	6-10	4	φ500	500
DYPS800	800x600	37-75	6-10	4	φ600	600



Model	Rozmiar zasypu (mm) Feed inlet (mm)	Moc silnika (Kw) Power of motor (Kw)	Noże wirnika Rotors	Noże stojana Stators	Średnica wirnika (mm) Rotor diameter (mm)	Wydajność (kg/h) Output (kg/h)
DYPS-Z 700	700x500	37-45	10	4	φ500	500
DYPS-Z 800	800x600	55-75	10	4	φ600	600
DYPS-Z 1000	1000x700	75-110	10-14	4	φ700	800
DYPS-Z 1200	1200x800	90-160	10-14	4	φ800	1000
DYPS-Z 1500	1500x1000	110-200	14-18	4	φ1000	1200



Model	Rozmiar zasypu (mm) Feed inlet (mm)	Moc silnika (Kw) Power of motor (Kw)	Noże wirnika Rotors	Noże stojana Stators	Średnica wirnika (mm) Rotor diameter (mm)	Wydajność (kg/h) Output (kg/h)
DYPS-J 300	300x200	3-5,5	2	3	φ200	100
DYPS-J 450	450x350	5,5-11	2	6	φ300	150
DYPS-J 560	560x400	11-15	2	6	φ400	300
DYPS-J 700	700x500	22-37	4	6	φ500	500



Model	Rozmiar zasypu (mm) Feed inlet (mm)	Szerokość (mm) Effective width (mm)	Moc silnika (Kw) Power of main motor (Kw)	Moc wentylatora (Kw) Power of fan (Kw)	Noże wirnika Rotors	Noże stojana Stators	Wydajność (kg/h) Output (kg/h)
DYPS-X600	450x450	600	55-75	7,5	5x3	4	500
DYPS-X800	600x600	800	75-110	11	5x5	4	700

Precyzyjne pulweryzatory (proszkowniki) dużej prędkości: Typ PM

Pulweryzatory serii PM ZERMA to kompaktowe, dużej prędkości i precyzyjne młyny do przetwarzania średnio twardych odpornych na uderzenia i kruchych materiałów. Typowe zastosowania to: ucieranie profili, rur, arkuszy, ścinków, folii oraz opakowań z przemysłu spożywczego, chemicznego i farmaceutycznego. Materiał do sproszkowania najpierw jest przepuszczany przez środek pionowo zamontowanego dysku mielącego, który jest zamontowany razem z identycznym dyskiem szybkoobrotowym. Siła odśrodkowa przemieszcza materiał wewnątrz młynka - na zewnątrz talerzy ściągających, a uzyskany proszek odbierany jest przez cyklon.

Urządzenia z serii PM oferują wiele udogodnień technicznych co zapewnia doskonałe działanie i wyniki.



Jednoczęściowy dysk mielący

Dysk koncentryczny - jednoczęściowy zapewnia mniejszy koszt mielenia. Montowanie i ustawianie dysku jest szybkie i łatwe.

Nowa technologia mocowania

System jedno napędowy działający z dużą szybkością i mocą posiada specjalne rozwiązania mocowania zapewniające dłuższe okresy międzyprzeglądowe.

Łatwa regulacja

Przestrzeń między dyskiem mielącym może być łatwo dopasowana do wymaganej gradacji produktu. Urządzenie jest w stanie wytworzyć proszek o rozmiarze poniżej 500 mikronów a w przypadku niektórych produktów nie jest wymagany ekran z sitami.

Dobrze zaprojektowane urządzenie

Projekt urządzenia z małą komorą i płaskim dyskiem montowanym pionowo zapewnia, że wprowadzany materiał jest od razu podejmowany przez maszynę i mielony zaraz po wejściu do komory mielącej. Kontrolowane dostarczanie materiału nie powoduje nierównomiernej pracy urządzenia mogącego doprowadzić do przegrzania, więc praca maszyny jest szybsza co zwiększa jej wydajność.



Linie produkcyjne do profili wykonanych z kompozytów drewnopodobnych (WPC)

W latach osiemdziesiątych korporacje Amerykańskie rozpoczęły produkcję profili przy użyciu surowców PVC + mączka drzewna w skrócie WPC, miały one zastosowanie głównie w przemyśle motoryzacyjnym

W Europie w obecnym czasie profile wykonywane z WPC stosowane są w przemyśle meblarskim do produkcji mebli i części do mebli, drzwi, profili okiennych, profili jako desek tarasowych, altanek itp.

Główne zalety profili wykonanych z WPC:

1. długa żywotność,
2. nie wymagają malowania
3. nie pojawia się zjawisko korozji lub pleśnienia
4. są odporne na blaknięcie
5. po wielu latach ich stan jest bardzo dobry

Firma Pol-Service Majcher Jacek wykonuje kompletne linie do produkcji profili WPC na podstawie rysunku profilu. Zapraszamy do zapoznania się z naszą ofertą maszyn.



Firma Pol-Service specjalizuje się w remontach maszyn używanych wiodących firm europejskich:
Cincinnati, Krauss Maffei, Weber, Reifenhäuser, Metalchem i inne.

W zakresie przeprowadzonych remontów wchodzi między innymi generalny remont reduktora, wymiana układu plastyfikującego, wymiana układu grzejnego, wymiana termoregulatorów, wymiana napędów i sterowania wylączarki. W zależności od potrzeb klienta możemy także całkowicie zmodernizować układ sterowania urządzeniem z zastosowaniem sterowników PLC.

Zajmujemy się również sprzedażą kompletnych linii na bazie maszyn używanych.

1. Linie granulacyjne do tworzyw PE, PP, PS, PVC
2. Linie do wytłaczania rur w zakresach $\varnothing$ 16-400
3. Linie do wytłaczania profili, na bazie rysunku nadesłanego przez klienta
4. Linie do folii jedno-warstwowych oraz wielowarstwowych oraz wiele innych maszyn w zależności od stanu magazynowego.



Metalchem Gliwice 2T12,5/6



Weber DS 48



Cincinnati CM 45



Krauss Maffei KMD 60 KK



Weber DS 12.6

Podkarpacie to region, w którym warto inwestować



Powodów jest wiele:

- przy granicy państwowej ze Słowacją i Ukrainą
- przy zewnętrznej granicy NATO
- przy wschodniej granicy Unii Europejskiej
- przy wewnętrznej granicy państw Grupy Wyszehradzkiej i Strefy Wolnego Handlu CEFTA
- dogodne położenie komunikacyjne – przebiegają tu dwie drogi międzynarodowe: E-40 i E-371 oraz funkcjonuje też międzynarodowe lotnisko w Jasionce
- duży potencjał przedsiębiorstw zagranicznych, głównie z Niemiec, Ameryki, Włoch i Norwegi, którzy najchętniej inwestują w branże motoryzacyjną, spożywczą, chemiczną, handlowo-usługową i drzewną - walory przyrodniczo – kulturowe

Podkarpacie, szczególnie na obszarze Bieszczadów, Beskidu Niskiego i Kotliny Sandomierskiej. Nasze województwo pretenduje do miana jednego z najczystszych ekologicznie w Polsce. Znajdują się tu 2 parki narodowe, 10 parków krajobrazowych, wiele rezerwatów przyrody i obszarów chronionych - profesjonalna pomoc ze strony instytucji okołobiznesowych, agencji rozwoju regionalnego, specjalne strefy ekonomiczne, instytucji finansujących, stowarzyszeń gospodarczych.

Dużym atutem miasta wojewódzkiego Podkarpacie – Rzeszów jest Międzynarodowy Port Lotniczy Rzeszów-Jasionka, dysponujący drugim pod względem długości w Polsce, liczącym 3200 metrów pasem startowym, na którym mogą lądować nawet największe samoloty. To jedno z 3 polskich lotnisk, z których można bezpośrednio polecieć do USA. Rzeszów posiada regularne połączenie lotnicze również z Warszawą, Londynem, Dublinem, Bristolem, Birmingham oraz z Frankfurt nad Menem. Ciągłe poszerza swoje możliwości.

Na Podkarpaciu działa konsorcjum lotnicze, który stał się fundamentem powołania Stowarzyszenia Grupy Przedsiębiorców Przemysłu Lotniczego „Dolina Lotnicza-Aviation-Valley”. Jego działalność w znaczny sposób przyczynia się do rozwoju Regionu Podkarpackiego w liczący się w Europie region lotniczy.

Podkarpacie to region o wielkim potencjale gospodarczym. Na jego terytorium prężnie działa m.in. WSK „PZL-Rzeszów” S.A – producent silników lotniczych – z głównym udziałowcem od kilku lat United Technologies Corporation (światowy potentat w produkcji wyrobów dla przemysłu lotniczego, energetycznego oraz budowlanego, dostawca silników do samolotów odrzutowych). Wśród firm z udziałem kapitału zagranicznego najbardziej znaczące to: ALima-Gerber S.A, produkująca soki i odżywki dla dzieci i niemowląt, oraz producenci farmaceutyków: ICN-Polfa Rzeszów S.A. – działająca w korporacji VALEANT oraz SANOFI_AVENTIS. Dużym uznaniem w Polsce i za granicą cieszy się produkowany przez rzeszowski ZELMER sprzęt gospodarstwa domowego. Oprócz tradycyjnych branż, w Rzeszowie prężnie rozwija się przemysł elektroniczny oraz informatyczny. ASSECO POLAND S.A. jest obecnie największą firmą informatyczną w Polsce i jedną z największych w Europie.



Więcej informacji można znaleźć na stronach:

www.wrota.podkarpackie.pl www.prot.rzeszow.pl www.coi.rzeszow.pl



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO PODKARPACKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



**Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej
z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
oraz budżetu Państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego
Województwa Podkarpackiego na lata 2007 – 2013**

Tytuł projektu: *Pol-Service Majcher Jacek jako podkarpacki wystawca na międzynarodowych targach PLASTPOL 2011*

Całkowita wartość projektu (PLN): 70 449,18 zł

Kwota dofinansowania z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego (PLN): 40 824,51 zł

Nazwa beneficjenta: *Pol-Service Majcher Jacek*

Inwestujemy w rozwój województwa podkarpackiego

www.pol-service.pl

www.rpo.podkarpackie.pl

POL-SERVICE MAJCHER

PLASTIC PROCESSING MACHINES



Pol-Service Majcher Jacek
35-317 Rzeszów, ul. Budziwojska 90
tel. +48 17 229 3456, +48 17 787 6089, fax. +48 17 229 3333
e-mail: maszyny@pol-service.pl
www.pol-service.pl